

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРп 81-05-08-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп–2001

РЕСПУБЛИКА КОМИ

Часть 8

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Сыктывкар 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

ТЕРп 81-05-08-2001

РЕСПУБЛИКА КОМИ

Часть 8

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Сыктывкар 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. Республика Коми
ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование
Сыктывкар, 2014 – 32 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее – ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ

Утверждены и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства, строительство которых финансируется с привлечением средств федерального бюджета, Приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации от 31.12.2014 №937/пр под регистрационным номером 223 от 22.01.2015.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ТЕРм-2001

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел. -ч.																																																				
1	2	3	4																																																				
<div>Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ</div> <div>Раздел 1. СТАНКИ ОКOROЧНЫЕ</div> <div>Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные</div> <div>Измеритель: 1 компл.</div> <div>Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:</div> <table><tr><td rowspan="5">08-01-001-01</td><td rowspan="5">КБ-100-01, КБС-425</td><td>зона 1</td><td>5776,56</td><td rowspan="5">480</td></tr><tr><td>зона 2</td><td>6054,00</td></tr><tr><td>зона 3</td><td>7765,68</td></tr><tr><td>зона 4</td><td>8403,84</td></tr><tr><td>зона 5</td><td>10682,40</td></tr><tr><td rowspan="5">08-01-001-02</td><td rowspan="5">фирмы «Конев»</td><td>зона 1</td><td>4380,56</td><td rowspan="5">364</td></tr><tr><td>зона 2</td><td>4590,95</td></tr><tr><td>зона 3</td><td>5888,97</td></tr><tr><td>зона 4</td><td>6372,91</td></tr><tr><td>зона 5</td><td>8100,82</td></tr></table> <div>Таблица 08-01-002. Станки окорочные</div> <div>Измеритель: 1 шт.</div> <div>Станок окорочный, тип:</div> <table><tr><td rowspan="5">08-01-002-01</td><td rowspan="5">ОК40-2</td><td>зона 1</td><td>758,17</td><td rowspan="5">63</td></tr><tr><td>зона 2</td><td>794,59</td></tr><tr><td>зона 3</td><td>1019,25</td></tr><tr><td>зона 4</td><td>1103,00</td></tr><tr><td>зона 5</td><td>1402,07</td></tr><tr><td rowspan="5">08-01-002-02</td><td rowspan="5">ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ</td><td>зона 1</td><td>1071,07</td><td rowspan="5">89</td></tr><tr><td>зона 2</td><td>1122,51</td></tr><tr><td>зона 3</td><td>1439,89</td></tr><tr><td>зона 4</td><td>1558,21</td></tr><tr><td>зона 5</td><td>1980,70</td></tr></table>				08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	зона 1	5776,56	480	зона 2	6054,00	зона 3	7765,68	зона 4	8403,84	зона 5	10682,40	08-01-001-02	фирмы «Конев»	зона 1	4380,56	364	зона 2	4590,95	зона 3	5888,97	зона 4	6372,91	зона 5	8100,82	08-01-002-01	ОК40-2	зона 1	758,17	63	зона 2	794,59	зона 3	1019,25	зона 4	1103,00	зона 5	1402,07	08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	зона 1	1071,07	89	зона 2	1122,51	зона 3	1439,89	зона 4	1558,21	зона 5	1980,70
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425	зона 1	5776,56			480																																																	
		зона 2	6054,00																																																				
		зона 3	7765,68																																																				
		зона 4	8403,84																																																				
		зона 5	10682,40																																																				
08-01-001-02	фирмы «Конев»	зона 1	4380,56	364																																																			
		зона 2	4590,95																																																				
		зона 3	5888,97																																																				
		зона 4	6372,91																																																				
		зона 5	8100,82																																																				
08-01-002-01	ОК40-2	зона 1	758,17	63																																																			
		зона 2	794,59																																																				
		зона 3	1019,25																																																				
		зона 4	1103,00																																																				
		зона 5	1402,07																																																				
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ	зона 1	1071,07	89																																																			
		зона 2	1122,51																																																				
		зона 3	1439,89																																																				
		зона 4	1558,21																																																				
		зона 5	1980,70																																																				

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1323,80 1387,38 1779,64 1925,88 2448,05	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1588,55 1664,85 2135,56 2311,06 2937,66	132
08-01-002-05	УК600, УК-800 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	2166,21 2270,25 2912,13 3151,44 4005,90	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон» зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	264,76 277,48 355,93 385,18 489,61	22

Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные

Измеритель: 1 компл.

Рама лесопильная одноэтажная:

08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	2792,00 2926,10 3753,41 4061,86 5163,16	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	3345,59 3506,28 4497,62 4867,22 6186,89	278
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	2154,18 2257,64 2895,95 3133,93 3983,65	179

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом		482
	зона 1	5800,63	
	зона 2	6079,23	
	зона 3	7798,04	
	зона 4	8438,86	
	зона 5	10726,91	
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом		487
	зона 1	5860,80	
	зона 2	6142,29	
	зона 3	7878,93	
	зона 4	8526,40	
	зона 5	10838,19	
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные			
Измеритель: 1 шт.			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40		133
	зона 1	1600,59	
	зона 2	1677,46	
	зона 3	2151,74	
	зона 4	2328,56	
	зона 5	2959,92	
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63		187
	зона 1	2250,45	
	зона 2	2358,54	
	зона 3	3025,38	
	зона 4	3274,00	
	зона 5	4161,69	
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2		93
	зона 1	1119,21	
	зона 2	1172,96	
	зона 3	1504,60	
	зона 4	1628,24	
	зона 5	2069,72	
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН			
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240		127
	зона 1	1531,44	
	зона 2	1604,95	
	зона 3	2059,03	
	зона 4	2228,24	
	зона 5	2832,20	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	964,69 1010,99 1297,02 1403,62 1784,06	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1796,73 1882,97 2415,71 2614,23 3322,82	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1157,63 1213,19 1556,43 1684,34 2140,88	96
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные Измеритель: 1 шт.			
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	977,05 1023,92 1313,61 1421,58 1806,92	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	2287,72 2397,47 3075,76 3328,59 4230,84	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1727,70 1810,59 2322,84 2513,78 3195,16	145
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные Измеритель: 1 шт.			
Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскря пиломатериалов с реечно-отделительным устройством зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1263,01 1323,60 1698,08 1837,66 2335,77	106

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	140 1668,13 1748,15 2242,74 2427,10 3084,98
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	133 1584,72 1660,74 2130,61 2305,74 2930,73
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	65 774,49 811,64 1041,27 1126,87 1432,31
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	44 524,27 549,42 704,86 762,80 969,57

Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ

Таблица 08-01-025. Машины рубительные

Измеритель: 1 шт.

Машина рубительная, тип:

08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	464 6413,64 6722,20 8622,28 9331,04 11859,84
08-01-025-02	МРН-100; RP-150	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	385 5321,66 5577,69 7154,26 7742,35 9840,60
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	300 4146,75 4346,25 5574,75 6033,00 7668,00
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	125 1727,81 1810,94 2322,81 2513,75 3195,00

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1907,51 1999,28 2564,39 2775,18 3527,28	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	2557,16 2680,19 3437,76 3720,35 4728,60	185
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные Измеритель: 1 компл.			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1492,83 1564,65 2006,91 2171,88 2760,48	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1796,93 1883,38 2415,73 2614,30 3322,80	130
Таблица 08-01-027. Станки древокольные Измеритель: 1 компл.			
Станок древокольный, тип:			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	691,13 724,38 929,13 1005,50 1278,00	50
Измеритель: 1 шт.			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	801,71 840,28 1077,79 1166,38 1482,48	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	898,46 941,69 1207,86 1307,15 1661,40	65

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М		58
	зона 1	801,71	
	зона 2	840,28	
	зона 3	1077,79	
	зона 4	1166,38	
	зона 5	1482,48	
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА			
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1		480
	зона 1	6267,36	
	зона 2	6569,76	
	зона 3	8426,88	
	зона 4	9119,04	
	зона 5	11590,08	
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением		600
	зона 1	7834,20	
	зона 2	8212,20	
	зона 3	10533,60	
	зона 4	11398,80	
	зона 5	14487,60	
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2		1134
	зона 1	14806,64	
	зона 2	15521,06	
	зона 3	19908,50	
	зона 4	21543,73	
	зона 5	27381,56	
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением		1507
	зона 1	19676,90	
	зона 2	20626,31	
	зона 3	26456,89	
	зона 4	28629,99	
	зона 5	36388,02	
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2		815
	зона 1	10641,46	
	зона 2	11154,91	
	зона 3	14308,14	
	зона 4	15483,37	
	зона 5	19678,99	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	12012,44 12592,04 16151,52 17478,16 22214,32	920
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	7625,29 7993,21 10252,70 11094,83 14101,26	584
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	7207,46 7555,22 9690,91 10486,90 13328,59	552
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	19716,07 20667,37 26509,56 28686,98 36460,46	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов) зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	24155,45 25320,95 32478,60 35146,30 44670,10	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет» зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	43088,10 45167,10 57934,80 62693,40 79681,80	3300
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет» зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	32120,22 33670,02 43187,76 46735,08 59399,16	2460

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место)		584
	зона 1	7625,29	
	зона 2	7993,21	
	зона 3	10252,70	
	зона 4	11094,83	
	зона 5	14101,26	
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушительных и транспортных пакетов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия формирования для лесопильного производства:			
08-01-040-01	сушительных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1)		1770
	зона 1	23110,89	
	зона 2	24225,99	
	зона 3	31074,12	
	зона 4	33626,46	
	зона 5	42738,42	
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2		1560
	зона 1	20368,92	
	зона 2	21351,72	
	зона 3	27387,36	
	зона 4	29636,88	
	зона 5	37667,76	
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем»		730
	зона 1	9531,61	
	зона 2	9991,51	
	зона 3	12815,88	
	зона 4	13868,54	
	зона 5	17626,58	
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ			
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-001. Станки прирезные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок прирезной:			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3		63
	зона 1	750,66	
	зона 2	786,67	
	зона 3	1009,23	
	зона 4	1092,19	
	зона 5	1388,24	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1060,45 1111,33 1425,74 1542,94 1961,17	89
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные Измеритель: 1 шт.			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	488,52 511,96 656,80 710,79 903,46	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	750,66 786,67 1009,23 1092,19 1388,24	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	845,98 886,56 1137,39 1230,88 1564,53	71
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные Измеритель: 1 шт.			
Станок форматно-обрезной:			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	3908,19 4095,67 5254,43 5686,34 7227,68	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1405,99 1473,44 1890,31 2045,70 2600,20	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1584,72 1660,74 2130,61 2305,74 2930,73	133
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1334,50 1398,52 1794,20 1941,68 2467,99	112

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120»		43
	зона 1	512,35	
	зона 2	536,93	
	зона 3	688,84	
	зона 4	745,47	
	зона 5	947,53	
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем»		72
	зона 1	857,89	
	зона 2	899,05	
	зона 3	1153,41	
	зона 4	1248,22	
	зона 5	1586,56	
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ			
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М		15
	зона 1	180,88	
	зона 2	189,56	
	зона 3	243,19	
	зона 4	263,18	
	зона 5	334,51	
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок фуговальный:			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1		31
	зона 1	399,01	
	зона 2	418,21	
	зона 3	536,54	
	зона 4	580,58	
	зона 5	737,91	
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ A-40		53
	зона 1	682,17	
	зона 2	715,01	
	зона 3	917,30	
	зона 4	992,61	
	зона 5	1261,59	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ»	зона 1 1184,15 зона 2 1241,15 зона 3 1592,30 зона 4 1723,01 зона 5 2189,93	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре»	зона 1 1338,60 зона 2 1403,04 зона 3 1799,99 зона 4 1947,75 зона 5 2475,57	104
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые			
Измеритель: 1 шт.			
Станок рейсмусовый:			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1	зона 1 656,43 зона 2 688,03 зона 3 882,69 зона 4 955,15 зона 5 1213,98	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3	зона 1 1158,41 зона 2 1214,17 зона 3 1557,68 зона 4 1685,56 зона 5 2142,32	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3	зона 1 1055,44 зона 2 1106,25 зона 3 1419,22 зона 4 1535,73 зона 5 1951,90	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS	зона 1 1917,81 зона 2 2010,13 зона 3 2578,83 зона 4 2790,53 зона 5 3546,74	149
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние			
Измеритель: 1 шт.			
Станок строгальный четырехсторонний:			
08-02-018-01	тип С16-1А	зона 1 1158,41 зона 2 1214,17 зона 3 1557,68 зона 4 1685,56 зона 5 2142,32	90

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1801,97 1888,71 2423,06 2621,98 3332,50	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1892,07 1983,15 2544,22 2753,07 3499,13	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1299,99 1362,57 1748,07 1891,57 2404,16	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте» <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1995,04 2091,07 2682,68 2902,90 3689,56	155

Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ

Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные

Измеритель: 1 шт.

Станок фрезерный одношпиндельный:

08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	546,14 572,43 734,24 794,58 1009,89	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	646,74 677,88 869,49 940,95 1195,92	45

Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1235,99 1295,50 1661,69 1798,26 2285,54	86
--------------	---	---	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1034,78 1084,61 1391,18 1505,52 1913,47	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1235,99 1295,50 1661,69 1798,26 2285,54	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1365,34 1431,08 1835,59 1986,45 2524,72	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ25 средний зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1178,50 1235,25 1584,40 1714,62 2179,23	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1954,59 2048,70 2627,79 2843,76 3614,34	136

Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ

Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные

Измеритель: 1 шт.

Станок шипорезный рамный:

08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	589,25 617,62 792,20 857,31 1089,62	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	747,34 783,33 1004,74 1087,32 1381,95	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1408,46 1476,27 1893,56 2049,18 2604,45	98

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1739,01 1822,74 2337,96 2530,11 3215,70	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 TAS <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1825,24 1913,13 2453,89 2655,57 3375,15	127
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ			
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок:			
08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПГ-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	574,88 602,56 772,88 836,40 1063,04	40
08-02-035-02	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1523,43 1596,78 2048,13 2216,46 2817,06	106
08-02-035-03	сверлильный многошпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1149,76 1205,12 1545,76 1672,80 2126,08	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	776,09 813,46 1043,39 1129,14 1435,10	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	718,60 753,20 966,10 1045,50 1328,80	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	1394,08 1461,21 1874,23 2028,27 2577,87	97

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел. -ч.
1	2	3	4
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ			
Таблица 08-02-040. Станки токарные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок токарный:			
08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63	зона 1	41
		зона 2	
		зона 3	
		зона 4	
		зона 5	
08-02-040-02	круглоколотный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1	зона 1	51
		зона 2	
		зона 3	
		зона 4	
		зона 5	
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ			
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный:			
08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11	зона 1	47
		зона 2	
		зона 3	
		зона 4	
		зона 5	
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12	зона 1	55
		зона 2	
		зона 3	
		зона 4	
		зона 5	
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн»	зона 1	60
		зона 2	
		зона 3	
		зона 4	
		зона 5	
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн»	зона 1	92
		зона 2	
		зона 3	
		зона 4	
		зона 5	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Станок шлифовальный, тип:			
08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый		233
	зона 1	3138,98	
	зона 2	3290,43	
	зона 3	4221,03	
	зона 4	4567,27	
	зона 5	5804,96	
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий		41
	зона 1	552,35	
	зона 2	579,00	
	зона 3	742,76	
	зона 4	803,68	
	зона 5	1021,47	
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый		72
	зона 1	969,98	
	зона 2	1016,78	
	зона 3	1304,35	
	зона 4	1411,34	
	зона 5	1793,81	
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний		336
	зона 1	4526,59	
	зона 2	4744,99	
	зона 3	6086,98	
	зона 4	6586,27	
	зона 5	8371,10	
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные			
Измеритель: 1 шт.			
Автомат шлифовальный, тип:			
08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки		72
	зона 1	969,98	
	зона 2	1016,78	
	зона 3	1304,35	
	зона 4	1411,34	
	зона 5	1793,81	
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный		57
	зона 1	767,90	
	зона 2	804,95	
	зона 3	1032,61	
	зона 4	1117,31	
	зона 5	1420,10	
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования		67
	зона 1	902,62	
	зона 2	946,17	
	зона 3	1213,77	
	зона 4	1313,33	
	зона 5	1669,24	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносящие			
Измеритель: 1 шт.			
08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130	зона 1 663,48 зона 2 695,40 зона 3 891,96 зона 4 965,28 зона 5 1226,88	48
Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические			
Измеритель: 1 шт.			
Пресс гидравлический горячий, тип:			
08-02-053-01	ДА7441 12-этажный	зона 1 10795,37 зона 2 11314,74 зона 3 14512,93 зона 4 15705,91 зона 5 19962,36	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный	зона 1 9509,88 зона 2 9967,40 зона 3 12784,76 зона 4 13835,68 зона 5 17585,28	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный	зона 1 12357,32 зона 2 12951,83 зона 3 16612,76 зона 4 17978,34 зона 5 22850,64	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный	зона 1 41882,18 зона 2 43897,13 зона 3 56304,98 зона 4 60933,30 зона 5 77446,80	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный	зона 1 13753,39 зона 2 14415,06 зона 3 18489,59 зона 4 20009,45 зона 5 25432,20	995
Пресс гидравлический, тип:			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный	зона 1 18383,93 зона 2 19268,38 зона 3 24714,73 зона 4 26746,30 зона 5 33994,80	1330

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	23221,80 24339,00 31218,60 33784,80 42940,80	1680
08-02-053-08	DONN-50 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	12716,70 13328,50 17095,90 18501,20 23515,20	920
08-02-053-09	П783 1-этажный зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	5750,16 6026,80 7730,32 8365,76 10632,96	416
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок Измеритель: 1 компл.			
Линия раскроя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	7499,58 7861,34 10084,65 10911,94 13869,07	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	10740,46 11258,56 14442,66 15627,45 19862,49	802
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202 зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	6749,62 7075,20 9076,18 9820,74 12482,16	504

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-03-002-02	профильной обработки и зашивки брусков, с программным управлением, тип ОК203 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	12655,53 13266,00 17017,84 18413,89 23404,06	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	14168,84 14852,31 19052,78 20615,76 26202,64	1058
08-03-002-04	зашивки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	29730,46 31164,58 39978,43 43258,03 54980,96	2220
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	6066,62 6359,26 8157,76 8826,98 11219,09	453
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	6026,45 6317,15 8103,74 8768,52 11144,79	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами отдельными, тип ОК206Р <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	6963,89 7299,81 9364,32 10132,51 12878,42	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	7365,66 7720,96 9904,57 10717,08 13621,41	550

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2		2270
	зона 1	30400,07	
	зона 2	31866,49	
	зона 3	40878,84	
	зона 4	44232,31	
	зона 5	56219,27	
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511		705
	зона 1	9441,43	
	зона 2	9896,86	
	зона 3	12695,85	
	зона 4	13737,35	
	зона 5	17460,17	
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 Р3		987
	зона 1	13218,00	
	зона 2	13855,60	
	зона 3	17774,19	
	зона 4	19232,29	
	зона 5	24444,24	
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212Р; спаренными, тип ОК212С		1440
	зона 1	19284,62	
	зона 2	20214,86	
	зона 3	25931,95	
	зона 4	28059,26	
	зона 5	35663,33	
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215		1700
	зона 1	22766,57	
	зона 2	23864,77	
	зона 3	30614,11	
	зона 4	33125,52	
	зона 5	42102,54	
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217		806
	зона 1	10794,03	
	зона 2	11314,71	
	зона 3	14514,69	
	зона 4	15705,39	
	зона 5	19961,56	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ			
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202		798
	зона 1	10686,90	
	зона 2	11202,40	
	зона 3	14370,62	
	зона 4	15549,51	
	зона 5	19763,43	
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1		1146
	зона 1	15347,35	
	зона 2	16087,66	
	зона 3	20637,51	
	зона 4	22330,50	
	зона 5	28382,07	
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А		580
	зона 1	7767,42	
	зона 2	8142,10	
	зона 3	10444,81	
	зона 4	11301,65	
	зона 5	14364,40	
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206		222
	зона 1	2973,05	
	зона 2	3116,46	
	зона 3	3997,84	
	зона 4	4325,80	
	зона 5	5498,10	
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215		1289
	зона 1	17262,42	
	зона 2	18095,11	
	зона 3	23212,70	
	зона 4	25116,94	
	зона 5	31923,63	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	747 10003,90 10486,46 13452,20 14555,74 18500,35
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	924 12374,30 12971,20 16639,67 18004,69 22883,97
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	588 7874,55 8254,40 10588,88 11457,53 14562,53
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	676 9053,06 9489,76 12173,61 13172,27 16741,95
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	210 2812,34 2948,00 3781,74 4091,98 5200,90
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	441 5905,92 6190,80 7941,66 8593,15 10921,89
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А	зона 1 зона 2 зона 3 зона 4 зона 5	1008 13499,24 14150,40 18152,37 19641,48 24964,33

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511		806
	зона 1	10794,03	
	зона 2	11314,71	
	зона 3	14514,69	
	зона 4	15705,39	
	зона 5	19961,56	
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА			
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201		790
	зона 1	10579,76	
	зона 2	11090,10	
	зона 3	14226,56	
	зона 4	15393,62	
	зона 5	19565,30	
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202		420
	зона 1	5624,68	
	зона 2	5896,00	
	зона 3	7563,49	
	зона 4	8183,95	
	зона 5	10401,80	
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203		138
	зона 1	1848,11	
	зона 2	1937,26	
	зона 3	2485,15	
	зона 4	2689,01	
	зона 5	3417,74	
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701		332
	зона 1	4446,18	
	зона 2	4660,65	
	зона 3	5978,76	
	зона 4	6469,22	
	зона 5	8222,38	
08-03-024-02	планок, тип П702М		571
	зона 1	7646,89	
	зона 2	8015,76	
	зона 3	10282,74	
	зона 4	11126,28	
	зона 5	14141,50	

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705	зона 1 7030,85 зона 2 7370,00 зона 3 9454,36 зона 4 10229,94 зона 5 13002,26	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706	зона 1 14061,71 зона 2 14740,01 зона 3 18908,72 зона 4 20459,88 зона 5 26004,51	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708	зона 1 14597,39 зона 2 15301,53 зона 3 19629,05 зона 4 21239,30 зона 5 26995,16	1090
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М	зона 1 12869,81 зона 2 13490,61 зона 3 17305,98 зона 4 18725,66 зона 5 23800,32	961
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ			
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия			
Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:			
08-04-001-01	до 10000 м³	зона 1 7339,31 зона 2 7693,45 зона 3 9868,27 зона 4 10678,91 зона 5 13572,72	541
08-04-001-02	до 20000 м³	зона 1 8356,78 зона 2 8760,01 зона 3 11236,33 зона 4 12159,35 зона 5 15454,33	616
08-04-001-03	до 40000 м³	зона 1 10147,52 зона 2 10637,16 зона 3 13644,12 зона 4 14764,92 зона 5 18765,97	748

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-001-04	до 80000 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	11395,61 11945,47 15322,27 16580,93 21074,09	840
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия Измеритель: 1 шт.			
Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:			
08-04-002-01	до 2000 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	6267,58 6570,01 8427,25 9119,51 11590,75	462
08-04-002-02	до 3000 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	6077,66 6370,92 8171,88 8843,16 11239,51	448
08-04-002-03	до 5000 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	6362,55 6669,56 8554,94 9257,68 11766,37	469
08-04-002-04	до 5500 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	7203,65 7551,24 9685,86 10481,52 13321,83	531
08-04-002-05	до 10000 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	8370,35 8774,23 11254,57 12179,09 15479,42	617
08-04-002-06	до 15000 м³ <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	8587,40 9001,77 11546,43 12494,91 15880,83	633
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий Измеритель: 1 шт.			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эйземан»; СПКБ Ленинград <i>зона 1</i> <i>зона 2</i> <i>зона 3</i> <i>зона 4</i> <i>зона 5</i>	10364,58 10864,69 13935,97 15080,75 19167,38	764

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда, чел.-ч.
1	2	3	4
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03		340
	зона 1	4612,51	
	зона 2	4835,07	
	зона 3	6201,87	
	зона 4	6711,33	
	зона 5	8529,99	

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 8. Деревообрабатывающее оборудование.....	3
Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ.....	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ.....	3
Таблица 08-01-001. Барабаны корообдирочные.....	3
Таблица 08-01-002. Станки окорочные.....	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ.....	4
Таблица 08-01-007. Рамы лесопильные одноэтажные.....	4
Таблица 08-01-008. Рамы лесопильные двухэтажные.....	5
Таблица 08-01-009. Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.....	5
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН.....	5
Таблица 08-01-014. Станки ленточнопильные.....	5
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	6
Таблица 08-01-020. Станки продольно-распиловочные.....	6
Таблица 08-01-021. Станки круглопильные.....	6
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ.....	7
Таблица 08-01-025. Машины рубительные.....	7
Таблица 08-01-026. Мельницы молотковые, установки дробильные.....	8
Таблица 08-01-027. Станки дровокольные.....	8
Таблица 08-01-028. Станки древошерстные.....	9
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	9
Таблица 08-01-033. Линии ленточнопильные.....	9
Таблица 08-01-034. Линии агрегатной переработки бревен.....	9
Таблица 08-01-035. Линии фрезерно-пильные.....	9
Таблица 08-01-036. Линии обрезки досок.....	10
Таблица 08-01-037. Линии торцовки сырых пиломатериалов.....	10
Таблица 08-01-038. Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.....	10
Таблица 08-01-039. Линии сортировки сырых пиломатериалов.....	11
Таблица 08-01-040. Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.....	11
Таблица 08-01-041. Агрегаты кромкообрезные.....	11
Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ.....	11
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ.....	11
Таблица 08-02-001. Станки прирезные.....	11
Таблица 08-02-002. Станки торцовочные и концевальные.....	12
Таблица 08-02-003. Станки форматно-обрезные.....	12
Таблица 08-02-004. Станки для продольного раскроя досок на заготовки.....	13
Таблица 08-02-005. Станки автоматические кромкообрезные.....	13
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ.....	13
Таблица 08-02-010. Станки ленточнопильные столярные.....	13
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ.....	13
Таблица 08-02-015. Станки фуговальные.....	13
Таблица 08-02-016. Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.....	14
Таблица 08-02-017. Станки рейсмусовые.....	14
Таблица 08-02-018. Станки строгальные четырехсторонние.....	14
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ.....	15
Таблица 08-02-023. Станки фрезерные одношпиндельные.....	15
Таблица 08-02-024. Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.....	15
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ.....	16
Таблица 08-02-030. Станки шипорезные рамные.....	16
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ.....	17
Таблица 08-02-035. Станки сверлильные и долбежные.....	17
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ.....	18
Таблица 08-02-040. Станки токарные.....	18
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ.....	18
Таблица 08-02-045. Станки шлифовальные ленточные.....	18
Таблица 08-02-046. Станки шлифовальные.....	19
Таблица 08-02-047. Автоматы шлифовальные.....	19
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	20
Таблица 08-02-052. Станки клеенаносающие.....	20

Таблица 08-02-053. Прессы гидравлические	20
Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	21
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	21
Таблица 08-03-001. Линии раскроя досок	21
Таблица 08-03-002. Линии обработки брусков	21
Таблица 08-03-003. Линии изготовления раскладок и штапиков	22
Таблица 08-03-004. Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков	22
Таблица 08-03-005. Линии изготовления и обработки створок	23
Таблица 08-03-006. Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков	23
Таблица 08-03-007. Линии и участки отделки оконных блоков	23
Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ	24
Таблица 08-03-011. Линии сращивания брусков	24
Таблица 08-03-012. Участки изготовления погонажных деталей (наличников)	24
Таблица 08-03-013. Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков	24
Таблица 08-03-014. Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен	24
Таблица 08-03-015. Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен	25
Таблица 08-03-016. Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя	25
Таблица 08-03-017. Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах	25
Таблица 08-03-018. Линии изготовления сотового заполнителя	26
Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА	26
Таблица 08-03-023. Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов	26
Таблица 08-03-024. Линии обработки реек и планок	26
Таблица 08-03-025. Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок	27
Таблица 08-03-026. Участки транспортировки и хранения планок	27
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ	27
Таблица 08-04-001. Камеры лесосушильные непрерывного действия	27
Таблица 08-04-002. Камеры лесосушильные периодического действия	28
Таблица 08-04-003. Камеры для сушки лакокрасочных покрытий	28